



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.
СТРОИТЕЛЬСТВО**

ПРИБОРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.213—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР

Москва

Система показателей качества продукции.
Строительство

ПРИБОРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ

Номенклатура показателей

Product-quality index system. Building.
Sanitary ware. Nomenclature of indices

ГОСТ
4.213—80

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 7 февраля 1980 г. № 8 срок введения установлен

с 01.07.80

Настоящий стандарт распространяется на керамические (фарфоровые, полуфарфоровые, фаянсовые и шамотированные) и металлические эмалированные (чугунные и стальные) санитарно-технические приборы, а также приборы из нержавеющей стали и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и других нормативных документов;

выборе оптимального варианта новых приборов;

аттестации приборов, прогнозировании и планировании их качества;

разработке систем управления качеством;

составлении отчетности и информации о качестве.

Норма, требования и методы контроля показателей качества приборов в зависимости от вида решаемых задач должны устанавливаться стандартами и техническими условиями на приборы конкретных видов (типов), а также методиками по оценке уровня качества приборов, утвержденными в установленном порядке.

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200—78.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества санитарно-технических приборов по критериям, единицы измерения и условные обозначения показателей качества приведены в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1988 г.

© Издательство стандартов, 1988

Наименование критериев, показателей качества и единицы измерения	Условное обозначение показателей качества
1. Критерий технического уровня	
1.1. Показатели назначения	
1.1.1. Полезная вместимость, л	V
1.1.2. Высота гидравлического затвора, мм	h
1.1.3. Смыв и ополаскивание рабочей поверхности прибора	—
1.1.4. Водопоглощение, %	W
1.1.5. Термическая стойкость прибора, циклы	—
1.1.6. Термическая стойкость покрытия (эмали, глазури), циклы	—
1.1.7. Химическая стойкость покрытия	—
1.1.8. Стойкость покрытия к истиранию	—
1.1.9. Ударная прочность покрытия, Дж (кгс·м)	—
1.1.10. Механическая прочность прибора, Н (кгс)	—
1.2. Показатели конструктивности	
1.2.1. Габаритные размеры и отклонения от них, мм, %	B, H, L
1.2.2. Неплоскостность и коробление, мм	—
1.2.3. Отклонения от массы, кг, %	—
1.3. Показатели технологичности	
1.3.1. Трудоемкость изготовления, чел·ч/прибор	T _н
1.3.2. Расход материалов, кг/прибор	—
1.3.3. Степень механизации и автоматизации изготовления, %	M _н
1.4. Показатели транспортабельности	
1.4.1. Масса, кг	m
1.4.2. Вид транспорта	—
1.4.3. Возможность контейнеризации, пакетирования	—
1.4.4. Условия защиты от атмосферных воздействий	—
1.5. Показатель совместимости	
1.5.1. Присоединительные размеры, мм	—
1.6. Эргономический показатель	
1.6.1. Высота от пола до верха борта прибора, мм	H
1.7. Эстетические показатели	
1.7.1. Цвет и форма	—
1.7.2. Литейные дефекты	—
1.7.3. Коэффициент диффузного отражения (близна), %	—
1.7.4. Блеск, %	—
1.7.5. Показатели (дефекты) внешнего вида покрытия, шт., мм, %	—
1.7.6. Сортность	—
1.7.7. Шероховатость наружной, видимой в условиях эксплуатации, поверхности приборов из нержавеющей стали, мкм	—

Продолжение табл. 1

Наименование критериев, показателей качества и единицы измерения	Условное обозначение показателей качества
2. Критерий стабильности показателей качества	
2.1. Показатели однородности	
2.1.1. Водопоглощения (только для керамических приборов), %	—
2.1.2. Покрытия (толщины, цвета) (только для металлических приборов)	—
2.2. Показатели соблюдения стандартов и технических условий	
2.2.1. Процент брака, %	—
2.2.2. Количество рекламаций, шт.	—
2.2.3. Объем зарекламированной продукции, руб, %	—
3. Критерий показателей экономической эффективности производства	
3.1. Себестоимость, руб./ед. продукции	С
3.2. Рентабельность, %	Р
3.3. Удельные капитальные вложения в производство руб./ед. продукции	Е
3.4. Годовой экономический эффект, получаемый в народном хозяйстве, руб.	Э
4. Критерий конкурентоспособности на внешнем рынке	
4.1. Показатель патентной защиты	—
4.2. Показатель патентной чистоты	—
4.3. Наличие экспорта	—
4.4. Возможность экспорта	—

1.2. Для отдельных видов (типов) санитарно-технических приборов, при необходимости установления повышенных требований к их качеству, могут применяться дополнительно другие показатели качества.

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

2.1. Применяемость критериев качества санитарно-технических приборов в зависимости от вида решаемых задач должна соответствовать указанной в ГОСТ 4.200—78.

2.2. Критерии и показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются на санитарно-технические приборы следующих видов:

ванны;

душевые поддоны;

Продолжение табл. 3

Номер показателя качества	Виды металлических приборов							
	Умы- валь- ники	Смыв- ные бачки	Ванны	Мойки эмали- рован- ные	Рако- вины	Душевые поддоны	Трапы	Чаши для общест- венных туалетов
1.6.1	—	—	+	—	—	—	—	—
1.7.2	±	±	±	±	±	±	+	+
1.7.3	+	—	+	+	+	+	±	+
1.7.4	+	—	+	+	+	+	—	+
1.7.6	+	—	+	+	+	+	—	—

Примечание. В табл. 2 и 3 знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей качества.

2.5. К дополнительным показателям качества критерия технического уровня, обязательным для керамических санитарно-технических приборов, относятся показатели, указанные в табл. 2, для металлических приборов — в табл. 3.

2.6. Применяемость показателей качества для санитарно-технических приборов, не указанных в табл. 2 и 3 (вновь разрабатываемых и осваиваемых), принимается по аналогии с применяемостью показателей качества приборов того же функционального назначения и изготовленных из таких же материалов.

2.7. Показатели качества критерия технического уровня, обозначенные в табл. 1 номерами 1.3.1—1.3.3, применяются при выборе оптимального варианта новых приборов, их аттестации, прогнозировании и планировании качества, разработке системы управления качеством, составлении отчетности и информации о качестве.

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 21.07.88 Подп. в печ. 17.10.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,38 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2223.