

ГОСТ 28415—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ
ТКАНЫЕ МАШИННОГО СПОСОБА
ПРОИЗВОДСТВА**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—2004



Международная
Стандартизация
2008

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПОКРЫТИЯ И ИЗДЕЛИЯ КОВРОВЫЕ ТКАНЫЕ
МАШИННОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Общие технические условия

Machine-made woven carpets and staircase carpets.
General specificationsГОСТ
28415—89МКС 59.080.60
ОКП 81 7000Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на готовые тканые ковровые покрытия и изделия машинного способа производства: жаккардовые двухполотные, жаккардовые и гладкие прутковые, аксминстерские.

Стандарт не распространяется на ковровые покрытия и изделия специального назначения, безворсовые.

Классификация и терминология ковров и ковровых покрытий — по ИСО 2424*.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры по длине и ширине ковровых покрытий (дорожек) и изделий устанавливают по согласованию с заказчиком.

Минусовые отклонения по длине должны составлять от номинальной, %, не более:

1,5 — для ковровых покрытий и изделий длиной до 100 см;

1,0 — для ковровых покрытий и изделий длиной от 101 см и более.

Предельные отклонения по ширине ковровых покрытий и изделий должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2**.

Таблица 2

Размеры, см	Предельное отклонение, см
До 50 включ.	—1,0
Св. 50 * 100 *	—1,5
* 100 * 150 *	—2,0
* 150 * 200 *	—2,5
* 200 * 300 *	—3,0
* 300 и более	—4,0

Плюсовые отклонения по длине и ширине ковровых покрытий и изделий не ограничивают.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

* С оригиналом и переводом ИСО 2424 можно ознакомиться и получить в ОАО «НПК ЦНИИшерсть» по адресу: 107023 Москва, ул. Малая Семеновская, 3.

** Табл. 1. (Исключена, Изм. № 2).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Вареникова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.08.2005. Подписано в печать 13.09.2005. Формат 60 × 84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,95. Тираж 120 экз. Зак. 683. С 1857.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» – тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ковровые покрытия и изделия тканые машинного способа производства должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технического описания для каждого артикула.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Характеристики

2.2.1. По художественно-эстетическим показателям ковровые покрытия и изделия должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007, раздел 2.

2.2.2. По виду применяемого сырья и пряжи или нитей (далее — пряжа), формирующих ворс или рабочую поверхность, ковровые покрытия и изделия подразделяются на:

чистошерстяные;

шерстяные;

полушерстяные;

из химических волокон и нитей.

К чистошерстяным относятся ковровые покрытия и изделия, содержащие в пряже, формирующей ворс или рабочую поверхность, не менее 95 % шерстяных волокон.

К шерстяным относят ковровые покрытия и изделия, содержащие в пряже, формирующей ворс или рабочую поверхность, не менее 70 % шерстяных волокон.

К полушерстяным относят ковровые покрытия и изделия, содержащие в пряже, формирующей ворс или рабочую поверхность, не менее 20 % шерстяных волокон.

К ковровым покрытиям и изделиям из химических волокон и нитей относят ковровые покрытия и изделия, содержащие в нитях, формирующих ворс или рабочую поверхность, менее 20 % шерстяных волокон в сочетании с химическими или из 100 % химических нитей.

Допускается применение других видов волокон и нитей, формирующих ворсовую поверхность ковровых покрытий и изделий.

2.2.3. Высота ворса ковровых покрытий и изделий должна быть не менее, мм:

6 — для двухполотных жаккардовых;

7 — для аксминтерских;

3 — для прутковых.

2.2.4. Прочность закрепления ворсового пучка ковровых покрытий и изделий должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Ковровые покрытия и изделия	Прочность закрепления ворсовых пучков, мН, не менее
Двухполотные	3920
Прутковые	2950
Аксминтерские	2940

2.2.5. Устойчивость окраски ковровых покрытий и изделий должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименование группы окраски	Устойчивость окраски к воздействию, баллы, не менее					
	сухого трения	дистиллированной воды	света	органических растворителей	шампунирования	пота (используемых в детских учреждениях)
	закрашивание смежной хлопчатобумажной ткани	Изменение первоначальной окраски				
Прочная	3	4	5	4	4	3
Обыкновенная	3	3	4	4	3	3

Примечания:

1. Допускается для одного цвета в многоцветных ковровых покрытиях и изделиях и одноцветных светлого тона устойчивость окраски к свету 3 балла для обыкновенной окраски и 4 балла — для прочной.

2. Для одноцветных ковровых покрытий и изделий светлого тона устойчивость окраски к сухому трению для прочной окраски должна быть не менее 4 баллов.

3. Для ковровых покрытий и изделий, обработанных аппретирующими составами, не устойчивыми к органическим растворителям, устойчивость окраски к воздействию органических растворителей не определяют.

4. Допускается показатели устойчивости окраски проверять при смене класса и вида красителей, но не реже одного раза в год.

2.2.6. Стойкость к истиранию ворсовой поверхности (число циклов при истирании до появления грунта) должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Сырьевой состав ворсовой поверхности	Стойкость к истиранию ворсовой поверхности ковровых покрытий и изделий, циклы, не менее		
	двухполотных	прутковых	аксминстерских
Из чистошерстяной, шерстяной и полушерстяной пряжи	3000	1500	3000
Из химических волокон:			
искусственных	—	1200	—
синтетических	3500	1800	3500
Из текстурированных нитей:			
искусственных	5000	4500	—
синтетических	6000	—	—
С вложением оборотов производства	—	900	—

2.2.7. Массовая доля остаточного жира в ворсовой пряже ковровых покрытий и изделий должна быть, %, не более:

4,5 — для чистошерстяных и шерстяных;

3,5 — для полушерстяных.

2.1—2.2.7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2.8. Допускаемые минусовые отклонения должны быть не более, %:

7 — по поверхностной плотности готового коврового покрытия и изделия;

5 — по поверхностной плотности ворса готового коврового покрытия и изделия;

5 — по числу ворсовых петель или пучков на 10 см по основе и утку.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.9. Определение сортности ковровых покрытий и изделий

2.2.9.1. На ковровые покрытия и изделия устанавливают два сорта: 1-й и 2-й.

2.2.9.2. Суммарное количество баллов на условную меру не должно быть более:

5 — для 1-го сорта;

15 — для 2-го сорта.

Условная мера устанавливается:

15 м при ширине 70 см — для покрытия;

одно изделие — для штучного изделия площадью до 6 м² включительно;

6 м² — для штучного изделия площадью более 6 м².

2.2.9.3. При отклонении фактической длины и ширины, а также площади от условной, количество баллов пересчитывают.

2.2.9.4. Пороки внешнего вида оценивают в баллах в соответствии с табл. 6.

Наименование и размеры порока	Оценка пороков, балл			Примечание
	Жаккардовые двухполотные	Жаккардовые и гладкие прутковые	Аксминстерские	
Близны ворсовой основы в одну нить от 1 см до 2 см, за каждый порок	2	2	2	Каждый последующий 1 см оценивается 0,5 балла
Близны коренной основы в одну нить в 10 см, за каждый порок	1	1	1	При протяженности порока более 10 см — каждые последующие 10 см оценивают одним баллом
Близны коренной основы в две нити в 2 см, за каждый порок	1	1	1	Каждые последующие 2 см оценивают двумя баллами
Близны настилочной основы в одну нить в 50 см, за каждый порок	1	2	1	Каждые последующие 50 см оценивают двумя баллами
Отсутствие ворсовых пучков в одну уточную нить, за каждый порок по всей ширине изделия	7	7	7	—
Неровнота ворса (плохая резьба), за каждый порок в 50 см по длине изделия	4	4	4	Каждые последующие 50 см оценивают семью баллами
Подрезь ворса (разница по высоте ворса 1 мм), за каждый порок по всей ширине изделия	—	7	—	—
Наличие посторонних нитей и узлов на лицевой стороне, в 2 см, за каждый порок	1	1	1	—
Слабо выраженный разнотон в одну нить по длине от 30 до 50 см, за каждый порок	4	4	4	Каждые последующие 50 см оценивают двумя баллами
Затяжка ворса (уменьшение его высоты до 4 мм), за каждый порок в 5 см по наибольшей длине	4	—	—	—
Слеты утка (более трехкратной толщины), в 4 см за каждый порок	4	4	4	Каждые последующие 2 см оценивают двумя баллами
Рассечка бердом, за каждый порок в 50 см по длине	4	4	4	Каждые последующие 50 см оценивают тремя баллами
Неровная кромка, наличие петель и затяжек на расстоянии 1 см от кромки, в 50 см по длине за каждый порок	3	3	3	Каждые последующие 50 см оценивают четырьмя баллами
Перекося от 3 до 5 см (без деформации рисунка), за каждый порок	7	7	7	—
Искажение одной детали рисунка, не нарушающее общую композицию рисунка, за каждый порок	4	4	4	—
Искажение нескольких деталей рисунка (но не более трех), не нарушающее общую композицию рисунка, за каждый порок	7	7	7	—

Наименование и размеры порока	Оценка пороков, балл			Примечание
	Жаккардовые двухполотные	Жаккардовые и гладкие прутковые	Аксминс- терские	
Подплетина, в 2 см по наибольшей длине за каждый порок	7	7	7	Каждые последующие 2 см оценивают четырьмя баллами
Пятна, резко выраженные на ворсовой поверхности	Не допускаются			
Пятна на изнаночной стороне (масло, тушь, красители), за каждый порок в 5 см по наибольшей длине	2	2	2	—
Отсутствие уточной нити с лицевой стороны (верхнего ряда), за каждый порок по всей ширине изделия	7	7	7	—
Отсутствие уточной нити с изнаночной стороны (нижнего ряда), за каждый порок по всей ширине изделия	4	4	4	—
Групповые петли рабочего ворса на изнаночной стороне:				
от 50 до 100 петель на 1 м ²	6	6	6	—
от 101 до 150 петель на 1 м ²	15	15	15	—
свыше 150 петель на 1 м ²	Не допускаются			—
Уточные петли в ворсовой поверхности за каждый порок в 10 см по длине	1	1	1	—
Неровная обработка на оверлочной машине (отклонение от прямой линии от 0,5 см до 1,0 см), за каждый порок в 10 см	1	1	1	—
Слеты (незахват) при обработке изделий на оверлочной или бахромной машинах	Не допускаются			
Выстриг ворсовых пучков, в 5 см по наибольшей длине за каждый порок	7	7	7	—
Видимая штопка:				
под одну уточную нить по всей ширине	6	6	6	—
каждого порока в 4 см по наибольшей длине	4	4	4	—
Повреждение обрезаемого края	Не допускается			Повреждение края изделия от механического воздействия (например, ножа)

2.2.9.5. Пороки внешнего вида ковровых покрытий и изделий — дыры, подплетины, заметная штопка, масляные пятна, отрывы основы, резко выраженные полосы разного цвета, искажение цветовой гаммы и рисунка, нарушающего художественно-колористическое оформление коврового покрытия и изделия не допускаются и подлежат условному вырезу или разрезу.

Для покрытий на условную меру допускается не более двух разрезов с минимальной длиной 1 м.

С. 6 ГОСТ 28415—89

Ковры с условным вырезом приравнивают к мерному лоскуту.

Размеры мерного остатка, мерного и весового лоскута и обрезки приведены в приложении.

2.2.9.6. Пороки внешнего вида, не указанные в табл. 6 и п. 2.2.9.5, приравнивают к аналогичным.

2.2.9.7. Ко 2-му сорту относятся ковровые покрытия и изделия, имеющие отклонения по линейным размерам:

± 1,5 % — по длине;

± 1,0 % — по ширине.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.10. Края ковровых изделий должны быть обработаны на специальных оверлочных машинах ворсовой пряжей или синтетическими нитями с лицевой стороны и хлопчатобумажной, ворсовой пряжей, синтетическими нитями — с изнаночной, или отделаны бахромой.

Цвет пряжи и нитей должен гармонировать с цветом каймы.

Количество стежков на 10 см строчки должно быть не менее 20, ширина захвата края — не менее 0,8 см.

Для акминистерских и прутковых ковровых изделий и покрытий допускается обработка только обрезного края.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2.11. Ковровые покрытия и изделия с изнаночной стороны должны быть обработаны аппретирующими составами.

Допускается по согласованию с потребителем не обрабатывать ковровые покрытия и изделия с изнаночной стороны аппретирующим составом.

2.2.12. В техническом описании на конкретный артикул коврового покрытия и изделия устанавливают требования к следующим показателям: наименование волокон и нитей формирующих ворсовую или рабочую поверхность, массовая доля сырья, поверхностная плотность покрытия и изделия, поверхностная плотность ворса, поверхностная плотность приклея, высота ворса, число ворсовых петель или пучка на 10 см по основе и утку, прочность закрепления ворсового пучка или петли, стойкость к истиранию ворсовой или рабочей поверхности, нормированная влажность, рецептура аппретирующих составов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2.13. Удельное поверхностное электрическое сопротивление ковровых покрытий и изделий должно быть не более 10×10^{13} Ом.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.3. Маркировка

Маркировка ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 23348.

Транспортная маркировка ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 7000.

2.4. Упаковка

Первичная упаковка ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 23348.

Упаковка ковровых покрытий и изделий для транспортирования — по ГОСТ 7000.

3. ПРИЕМКА

3.1. Ковровые покрытия и изделия принимают партиями. За партию принимают количество ковровых изделий и покрытий одного наименования, артикула, оформленное одним документом о качестве, удостоверяющим ее количество и качество.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Проверке качества ковровых покрытий и изделий по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки требованиям нормативно-технической документации подвергают 100 % продукции.

3.3. Проверку качества по физико-механическим показателям изготовитель проводит один раз в месяц на специально наработанных образцах. Результаты проверки распространяются на партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 18276.0.

4.2. Определение массовой доли сырья — по ГОСТ 4659.

4.3. Определение числа ворсовых пучков или петель и высоты ворса — по ГОСТ 18276.1.

4.4. Определение линейных размеров, поверхностной плотности и поверхностной плотности ворса — по ГОСТ 18276.3.

4.5. Определение поверхностной плотности приклея — по ГОСТ 18276.4.

4.6. Определение стойкости к истиранию ворсовой поверхности или рабочей поверхности — по ГОСТ 21530.

4.7. Определение устойчивости окраски ковровых покрытий и изделий — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.5, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.13, ГОСТ 9733.27, ГОСТ 9733.28.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.8. Определение прочности закрепления ворсового пучка или петли — по ГОСТ 14217.

4.9. Определение массовой доли жира — по ГОСТ 4659.

4.10. Пороки внешнего вида определяют просмотром ковровых покрытий и изделий на столе в расправленном виде с лицевой и изнаночной стороны при отраженном свете.

4.11. Определение влажности — по ГОСТ 18276.2.

4.12. Определение удельного поверхностного электрического сопротивления — по ГОСТ 28867.

4.11, 4.12. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000 со следующими дополнениями:

при транспортировании ковровых покрытий и изделий в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности контейнеры должны быть выстланы водонепроницаемой бумагой или полимерной пленкой;

при хранении ковровые покрытия и изделия должны обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 мес, а при обработке противомольным средством «Анарод-Митток» — не реже одного раза в год.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры мерного остатка, мерного и весового лоскута, обрез

Наименование остатка, лоскута, обрез	Размеры
Мерный остаток тканого коврового покрытия	Дорожка длиной от 50 до 99 см включительно
Мерный лоскут коврового изделия	Ковер, имеющий условный вырез, отмеченный сигналом, или часть ковра площадью не менее 1 м ² , одна сторона которого размером не менее 50 см
Весовой лоскут тканого коврового покрытия	Дорожка длиной от 10 до 49 см включительно
Весовой лоскут коврового изделия	Часть ковра площадью менее 1 м ² либо часть ковра, наименьшая сторона которого размером от 10 до 49 см включительно
Обрез коврового изделия или покрытия	Часть коврового изделия или покрытия, одна из сторон которого размером менее 10 см

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Л. Молоков, Т.С. Луцкая, С.Д. Кодола, Н.П. Яновская, Г.В. Нарайкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.89 № 4173

3. ВЗАМЕН ГОСТ 14070—82 (в части ковровых тканых покрытий и изделий), ГОСТ 15124—77 (разд. 1), ГОСТ 20496—75, ОСТ 17—780—78, ОСТ 17—870—81, ОСТ 17—721—77, ОСТ 17—151—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 15.007—88	2.2.1
ГОСТ 4659—79	4.2; 4.9
ГОСТ 7000—80	2.3; 2.4; Разд. 5
ГОСТ 9733.0—83	4.7
ГОСТ 9733.1—91	4.7
ГОСТ 9733.5—83	4.7
ГОСТ 9733.6—83	4.7
ГОСТ 9733.13—83	4.7
ГОСТ 9733.27—83	4.7
ГОСТ 9733.28—91	4.7
ГОСТ 14217—87	4.8
ГОСТ 18276.0—88	4.1
ГОСТ 18276.1—88	4.3
ГОСТ 18276.2—88	4.11
ГОСТ 18276.3—88	4.4
ГОСТ 18276.4—88	4.5
ГОСТ 21530—76	4.6
ГОСТ 23348—78	2.3; 2.4
ГОСТ 28867—90	4.12
ИСО 2424—92	Вводная часть

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1123

6. Издание (август 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1991 г., в ноябре 2004 г. (ИУС 10—91, 2—2005)